

製品情報

金属系スクリーン

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 | |
|---------|-------|--------------|--------------|------------|------------|-------|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m | |
| 通常ステンレス | ステンレス | 100 | 50 | 204 | 65 | 100 | 98~103 | 64.5 | |
| | | 120 | 80 | 132 | 39 | 170 | 155~170 | 65.8 | |
| | | 150 | 60 | 109 | 42 | 120 | 115~122 | 50.0 | |
| | | 150 | 65 | 104 | 38 | 130 | 125~135 | 49.4 | |
| | | 165 | 35 | 119 | 60 | 72 | 70~75 | 43.0 | |
| | | 165 | 45 | 109 | 50 | 90 | 88~93 | 45.1 | |
| | | 180 | 45 | 96 | 46 | 90 | 88~93 | 41.8 | |
| | | 180 | 50 | 91 | 42 | 100 | 98~105 | 41.7 | |
| | | 200 | 30 | 97 | 58 | 61 | 58~64 | 35.6 | |
| | | 200 | 40 | 87 | 47 | 80 | 77~83 | 37.5 | |
| | | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
| | | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| | | | 250 | 25 | 77 | 57 | 53 | 51~55 | 30.1 |
| | | | 250 | 30 | 72 | 50 | 60 | 58~62 | 29.8 |
| | | | 250 | 35 | 67 | 43 | 78 | 76~82 | 33.5 |
| | | | 300 | 30 | 55 | 42 | 68 | 66~70 | 28.3 |
| | | | 325 | 23 | 55 | 50 | 51 | 49~53 | 25.4 |
| | | | 325 | 24 | 54 | 48 | 51 | 49~53 | 24.5 |
| | | | 325 | 28 | 50 | 41 | 64 | 61~67 | 26.4 |
| | | | 400 | 19 | 45 | 49 | 39 | 37~41 | 19.2 |
| | | 400 | 23 | 41 | 41 | 54 | 52~56 | 22.0 | |
| | | 500 | 16 | 35 | 47 | 36 | 34~38 | 16.9 | |
| | | 500 | 19 | 32 | 39 | 41 | 39~43 | 16.1 | |
| | | 640 | 15 | 25 | 39 | 35 | 33~37 | 13.5 | |
| | | 730 | 13 | 22 | 39 | 28 | 26~30 | 11.0 | |

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
|-------------|----|--------------|-----|------------|-----|-------|-----------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| 3D スクリーン | 3D | 80 | 80 | 238 | 56 | 225 | 220~230 | 125.9 |
| | | 165 | 45 | 109 | 50 | 126 | 121~131 | 63.1 |
| | | 200 | 40 | 87 | 47 | 115 | 111~119 | 54.0 |
| | | 250 | 30 | 72 | 50 | 85 | 82~88 | 42.2 |
| | | 325 | 28 | 50 | 41 | 77 | 74~80 | 31.7 |
| | | 400 | 23 | 41 | 41 | 66 | 63~69 | 26.8 |

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
|---------------|-----|--------------|-----|------------|-------|-------|-----------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| 高強度ステンレス | ER | 230 | 25 | 85 | 60 | 55 | 52~58 | 32.9 |
| | | 250 | 20 | 82 | 65 | 44 | 41~47 | 28.4 |
| | | 290 | 20 | 68 | 60 | 45 | 42~48 | 26.8 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 35 | 32~38 | 22.1 |
| | | 360 | 16 | 55 | 60 | 36 | 33~39 | 21.5 |
| | | 400 | 16 | 48 | 56 | 28 | 25~31 | 15.7 |
| | | 380 | 14 | 53 | 62 | 33 | 30~36 | 20.6 |
| 超高強度 ステンレス | FR | 290 | 20 | 68 | 60 | 42 | 39~45 | 25.0 |
| | | 325 | 20 | 58 | 55 | 42 | 39~45 | 23.3 |
| | ERH | 230 | 25 | 85 | 60 | 55 | 52~58 | 32.9 |
| | | 290 | 20 | 68 | 60 | 45 | 42~48 | 26.8 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 35 | 32~38 | 22.1 |
| | | 360 | 16 | 55 | 60 | 36 | 33~39 | 21.5 |
| | | 380 | 14 | 53 | 62 | 33 | 30~36 | 20.6 |
| 440 | 13 | 45 | 60 | 30 | 28~32 | 18.0 | | |

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
|-----------------|------|--------------|-----|------------|-----|-------|-----------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| 綾織り高強度 ステンレス | HS-D | 360 | 25 | 46 | 42 | 59 | 57~61 | 24.6 |
| | | 500 | 19 | 32 | 39 | 45 | 43~47 | 17.6 |
| | | 650 | 14 | 25 | 41 | 34 | 32~36 | 14.0 |

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
|--------|-----------|--------------|-----|------------|-----|-------|-----------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| タングステン | GR | 250 | 20 | 82 | 65 | 45 | 43~47 | 29.0 |
| | | 290 | 20 | 68 | 60 | 46 | 44~48 | 27.4 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 36 | 34~38 | 22.8 |
| | | 430 | 13 | 46 | 61 | 29 | 27~31 | 17.6 |
| | CAL-GR | 250 | 20 | 82 | 65 | 30 | 28~32 | 19.4 |
| | | 290 | 20 | 68 | 60 | 30 | 28~32 | 17.9 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 26 | 24~28 | 16.4 |
| | SH-CAL-GR | 430 | 13 | 46 | 61 | 25 | 23~27 | 15.2 |
| | | 250 | 20 | 82 | 65 | 25 | 23~27 | 16.1 |
| | | 290 | 20 | 68 | 60 | 25 | 23~27 | 14.9 |
| | U-GR | 325 | 16 | 62 | 63 | 22 | 20~24 | 13.9 |
| | | 430 | 13 | 46 | 61 | 21 | 19~23 | 12.8 |
| | | 250 | 20 | 82 | 65 | 21 | 19~23 | 13.5 |
| | | 290 | 20 | 68 | 60 | 21 | 19~23 | 12.5 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 19 | 17~21 | 12.0 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 17 | 13~17 | 10.8 |
| | | 430 | 13 | 46 | 61 | 17 | 15~19 | 10.3 |
| | | 430 | 13 | 46 | 61 | 15 | 13~17 | 9.1 |

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 | |
|-----------------------|-----|--------------|--------------|------------|------------|-------|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m | |
| カレンダー加工品 (通常ステンレス) | CAL | 200 | 30 | 97 | 58 | 42 | 40~44 | 24.5 | |
| | | 200 | 40 | 87 | 47 | 63 | 61~65 | 29.6 | |
| | | 250 | 25 | 77 | 57 | 37 | 35~39 | 21.0 | |
| | | 250 | 30 | 72 | 50 | 45 | 43~47 | 22.3 | |
| | | 250 | 35 | 67 | 43 | 55 | 53~57 | 23.6 | |
| | | 250 | 40 | 62 | 37 | 67 | 65~69 | 24.6 | |
| | | 300 | 30 | 55 | 42 | 44 | 42~46 | 18.3 | |
| | | 325 | 23 | 55 | 50 | 37 | 35~39 | 18.4 | |
| | | 325 | 24 | 54 | 48 | 37 | 35~39 | 17.8 | |
| | | 325 | 28 | 50 | 41 | 47 | 45~49 | 19.4 | |
| | | 350 | 25 | 48 | 43 | 42 | 40~44 | 18.0 | |
| | | 400 | 19 | 45 | 49 | 28 | 26~30 | 13.8 | |
| | | 400 | 23 | 41 | 41 | 40 | 38~42 | 16.3 | |
| | | 500 | 16 | 35 | 47 | 25 | 23~27 | 11.7 | |
| | | 500 | 19 | 32 | 39 | 29 | 27~31 | 11.4 | |
| | 640 | 15 | 25 | 39 | 24 | 22~26 | 9.3 | | |
| | | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
| | | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| | | SH-CAL | 400 | 19 | 45 | 49 | 23 | 21~25 | 11.3 |
| | | | 400 | 23 | 41 | 41 | 35 | 33~37 | 14.2 |
| | | | 500 | 16 | 35 | 47 | 20 | 18~22 | 9.4 |
| | | | 500 | 19 | 32 | 39 | 25 | 23~27 | 9.8 |
| | | | 640 | 15 | 25 | 39 | 21 | 19~23 | 8.1 |
| | | U-CAL | 400 | 19 | 45 | 49 | 18 | 16~20 | 8.8 |
| | | | 400 | 23 | 41 | 41 | 26 | 24~28 | 10.6 |
| | | | 500 | 16 | 35 | 47 | 17 | 15~19 | 8.0 |
| | 500 | | 19 | 32 | 39 | 19 | 17~21 | 7.4 | |
| | 640 | | 15 | 25 | 39 | 18 | 16~20 | 7.0 | |
| | | 730 | 13 | 22 | 39 | 15 | 13~17 | 5.9 | |

| | | メッシュ カウント | 線径 | オープ ニング | 開口率 | 紗厚・公称 | 範囲 | 透過容積 |
|-----------------------------|---------------|--------------|-----|------------|-----|-------|-----------|---------------------------------------|
| | | 本/inch | μ m | μ m | % | μ m | μ m ~ μ m | cm ³ /m ² = μ m |
| カレンダー加工品 (高強度/超高強度ステンレス) | CAL-ER/ERH | 290 | 20 | 68 | 60 | 36 | 34~38 | 21.4 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 28 | 26~30 | 17.7 |
| | | 360 | 16 | 55 | 60 | 28 | 26~30 | 16.7 |
| | | 400 | 16 | 48 | 56 | 28 | 25~31 | 15.7 |
| | | 380 | 14 | 53 | 62 | 26 | 24~28 | 16.2 |
| | | 440 | 13 | 45 | 60 | 20 | 18~22 | 12.0 |
| | SH-CAL-ER/ERH | 290 | 20 | 68 | 60 | 30 | 28~32 | 17.9 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 22 | 20~24 | 13.9 |
| | | 360 | 16 | 55 | 60 | 20 | 18~22 | 12.0 |
| | | 380 | 14 | 53 | 62 | 220 | 18~22 | 12.5 |
| | | 440 | 13 | 45 | 60 | 17 | 15~19 | 10.2 |
| | U-CAL-ER/ERH | 290 | 20 | 68 | 60 | 22 | 20~24 | 13.1 |
| | | 325 | 16 | 62 | 63 | 18 | 16~20 | 11.4 |
| | | 360 | 16 | 55 | 60 | 17 | 15~19 | 10.2 |
| | | 380 | 14 | 53 | 62 | 14 | 12~16 | 8.7 |
| | | 440 | 13 | 45 | 60 | 14 | 12~16 | 8.4 |

※注: ここに載せたスクリーンメッシュは代表的な品種です。

メッシュメーカーによっては、仕様・規格が若干異なる場合がありますので、ご注意ください。